

### Fiche N° 06 : La méthode des coûts préétablis

**A l'issue de cette fiche vous devrez être capable :**

- 1) Déterminer les coûts préétablis des charges directes et indirectes.
- 2) Maitriser le calcul et l'analyse des écarts sur coûts.

#### Mise en situation N°1 : Coût de production standard et budget flexible

L'entreprise fabrique un produit T pour lequel les standards sont les suivants :

- 2 kilogrammes de matières premières P à 5 DA le kilogramme ;
- 45 minutes de main-d'œuvre directe au taux horaire de 35 DA charges patronales comprises.

Les charges indirectes budgétées du centre de production sont de 26 000 DA dont 9 000 DA de charges fixes.

La fabrication du produit T nécessite une heure machine (unité d'œuvre). La production prévisionnelle mensuelle prévue est de 4 000 unités.

L'entreprise désire d'une part calculer le coût de production standard du produit T et d'autre part évaluer le coût d'unité d'œuvre pour une activité de 3 800 heures machine et 4 200 heures machine.

**Travail à faire :**

- Déterminer le coût de production standard du produit T
- Déterminer le budget flexible

#### Mise en situation N°2 : Problème des en-cours dans la détermination de la production constatée

L'entreprise fournit les renseignements suivants relatifs au produit H :

- quantité d'en-cours début de période : 80
- nombre d'unités terminées du produit H entré en stock au cours de la période : 920
- quantité d'en-cours fin de période : 90

Éléments	Degrés d'avancement	
	Début de période	Fin de période
Matière première	100 %	100 %
Main-d'œuvre directe	70 %	50 %
Centre atelier	80 %	30 %

**Travail à faire :**

- Déterminer le nombre d'équivalent terminés
- Déterminer la production constatée de la période

#### Mise en situation N°3 : Fiche de coûts standards. Ecarts. Casse

Dans une fabrique d'accumulateurs au plomb, la société ACCÉLEX qui utilise la méthode des coûts de revient standards, l'atelier de fonderie reçoit du plomb et le transforme par moulage en grilles qui servent de support à la matière active de l'accumulateur. Les données techniques relatives à la détermination des coûts standards sont les suivantes pour la fabrication de 100 grilles d'un modèle donné :

- poids de plomb nécessaire : 4 kg (auquel il faut ajouter 1 % de casse) ;
- temps de main-d'œuvre directe : 0,25 h.

Le coût de revient standard de 100 grilles est calculé à raison de 3,6 DA par kilo-gramme de plomb et de 18 DA l'heure de main-d'œuvre. Les charges d'atelier sont imputées sur la base de 175 % du coût de la main-d'œuvre. Au cours d'un mois, la fabrication de l'atelier a été de 13 400 grilles ayant coûté réellement :

- 560 kg de plomb à 3,5 DA le kg ;
- 44 h de main-d'œuvre à 19,4 DA l'heure ;
- 1 258,05 DA de charges d'atelier.

**Travail demandé :**

1. Établir la fiche de coût standard pour 100 grilles.
  2. Calculer sous forme de tableau le coût standard de la production du mois ; le coût réel ; les écarts sur matière, main-d'œuvre et frais.
-